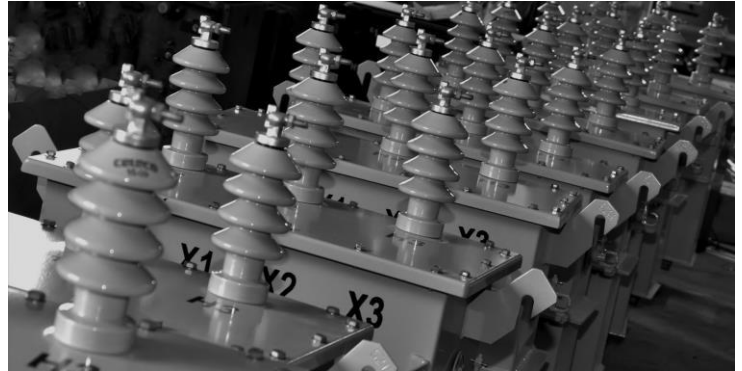


TRANSFORMADOR TIPO POSTE TRIFASICO

APLICACION

Los transformadores de distribución tipo poste trifásicos son diseñados para ser utilizados en las redes de distribución aérea y para ser montados en postes. Son utilizados para alimentar cargas residenciales, comerciales e industriales de baja tensión, como: fraccionamientos residenciales, zonas urbanas, pequeña industria, comercio, zonas rurales y pozos de bombeo entre otras aplicaciones.



CARACTERISTICAS

- Capacidades: 15 kVA hasta 150 kVA *.
- Tensiones primarias: 13200, 23000, 33000*.
- Tensión secundaria: 220Y/127, 440Y/254 Volts, 480Y277 * (cuando el cliente lo requiera se puede entregar con doble voltaje).
- Frecuencia de operación: 60 Hertz.
- Conexión: Delta-Estrella.
- Altura de operación: 2300 metros sobre el nivel del mar.
- Sumergidos en aceite mineral, enfriamiento natural (ONAN).
- Cambiador de derivaciones de 5 posiciones.
- Normas de fabricación: NOM-002-SEDE, NMX-J-116 ANCE.
- Elevación de temperatura de los devanados: 65°C o 55°C para el tipo cálido.
- Para ambiente normal y cálido.

* Para capacidades o tensiones diferentes a las mencionadas favor de consultar con su representante de ventas.

ACCESORIOS

- Boquillas de media tensión de porcelana montadas en la tapa del tanque.
- Boquillas de baja tensión de porcelana montadas en la pared del tanque.
- Cambiador de derivaciones de 5 posiciones de operación sin carga
- Protector de boquillas de baja tensión
- Soporte para poste.
- Válvula de alivio para sobrepresiones internas.
- Radiadores tipo oblea soldados al tanque (cuando aplique).
- Conector de tanque a tierra.
- Fondo del tanque diseñado para ser deslizable.
- Orejas para levantar el transformador.
- Gargantas (cuando las solicite el cliente).



CARACTERÍSTICAS DE FABRICACION

- Los núcleos son de tipo enrollado o acorazado y construidos con láminas de acero al silicio de grano orientado de alta permeabilidad magnética, lo que garantiza valores reducidos de pérdidas magnéticas, corriente de excitación y de nivel de ruido.
- Las bobinas son fabricadas con un aislamiento que cuenta con un revestimiento de resina epóxica, lo que proporciona una mayor resistencia mecánica, que junto con el núcleo tipo enrollado ayuda a soportar los esfuerzos mecánicos que se producen durante un corto circuito.
- El tanque del transformador está construido con acero al carbón o inoxidable (opcional) de alta calidad y está diseñado y reforzado para soportar presiones internas de 0,5kg/cm² sin sufrir deformaciones permanentes
- Antes de pintar el tanque, la superficie es preparada por medio de perdigón a presión (Shot Blast) para lograr una limpieza total y una superficie de anclaje adecuada.
- Se utiliza pintura en polvo aplicada por medio de equipo electrostático y curado en horno a altas temperaturas que garantiza una mejor protección contra la corrosión y es altamente resistente a la luz ultravioleta.
- La tapa se encuentra sujeta al tanque con tornillería de acero inoxidable.

PRUEBAS

A todos los transformadores se les realizan las siguientes pruebas antes de ser entregados al cliente:

- Relación de transformación y polaridad.
- Resistencia óhmica de los devanados.
- Resistencia de los aislamientos.
- Pérdidas de vacío y corriente de excitación.
- Pérdidas debidas a la carga e impedancia.
- Potencial aplicado.
- Potencial inducido.
- Factor de potencia.
- Hermeticidad.
- Corto Circuito.**
- Impulso por rayo normalizado.**
- Elevación de temperatura de los devanados.**



** Estas pruebas se le realizan solamente a los transformadores prototipo.